

ローリングセレクタ

VSAS70P



※外観は改良のため予告なく変更になる場合があります。

各種自動制御装備の高能率型

大規模経営待望の1台！

■主要諸元

型 式	VSAS70P	カッティング装置	ラセンローラー式(7組)
全 長 (mm)	移動時 7910 作業時 8420	選別コンベア 幅 x 長さ (mm)	1000X1420
全 幅 (mm)	移動時 2710 作業時 5170	原料コンテナ	自動供給
全 高 (mm)	移動時 3000 作業時 2850	自動制御	自動山盛・自動反転
重 量 (kg)	3560	製品コンベア	自動チルト
動 力	7.5kwモーター	製品コンテナ	
電 力	三相200V	コンテナ (基)	原料用:1、製品用:2
		作業能率 (t/h)	3~14

※この主要諸元は改良のため予告なく変更することがあります。

+

- 安全は私たちの願いです。
- 製品のお取扱いに当っては製品に添付されている「取扱説明書」をご熟読のうえ、安全に注意してご使用ください。
  - ヘルメットは必ず着用し、作業に適した服装で安全確保を心掛けましょう。
  - 事故や故障を未然に防ぐため、点検整備を必ず行ってください。
  - 無理な運転は商品の寿命を縮め、事故や故障の原因となることがあります。

株式会社 ISEKI Japan  
北海道カンパニー

岩見沢市東町2条7丁目 1004 番地 1  
<http://www.iseki-hokkaido.co.jp>



# 各種装備の特徴紹介

## ●【大容量原料ホッパー】

- ・ホッパー容量は従来型のセクタに比べ20%UP
- ・ホッパー内のセンサにより原料が自動供給されます

## ●【カッティング装置（長さ1000mm/7組）】

- ・玉ねぎ選別時に使用します
- ・莖葉の切り残しや長い根をカットします
- ・作業者が選別に専念でき効率的な作業ができます

## ●【いも用シュート（付属品）】

- ・いもの選別時に取付するシュート
- ・カッティング部を經由せずに選別部へ直接いもを搬送します
- ※玉ねぎ選別時は使用しない

## ●【製品横送りコンベア】

- ・設定した山盛りになると自動でコンベアが移動します
- ・コンベアが一杯になると自動的にコンベアの回転が反転して反対側のコンテナに搬送します

## ●【原料コンテナ台】

- ・リモコンで操作ができるためフォークリフト作業ひとりで原料コンテナの供給管理が可能

## ●【測距センサ】

- ・コンテナ内の投入状態を感知して、自動チルト・自動山盛り制御を行います

## ●【製品コンテナ台】

- ・左右に各1基のコンテナ搭載できノンストップで作業が可能
- ・製品横送りコンベア先端の測距センサと連携制御によりコンベアが自動チルトします

● 外品コンベア

● モーター出力 7.5kW  
● 三相 200V モーター駆動

